

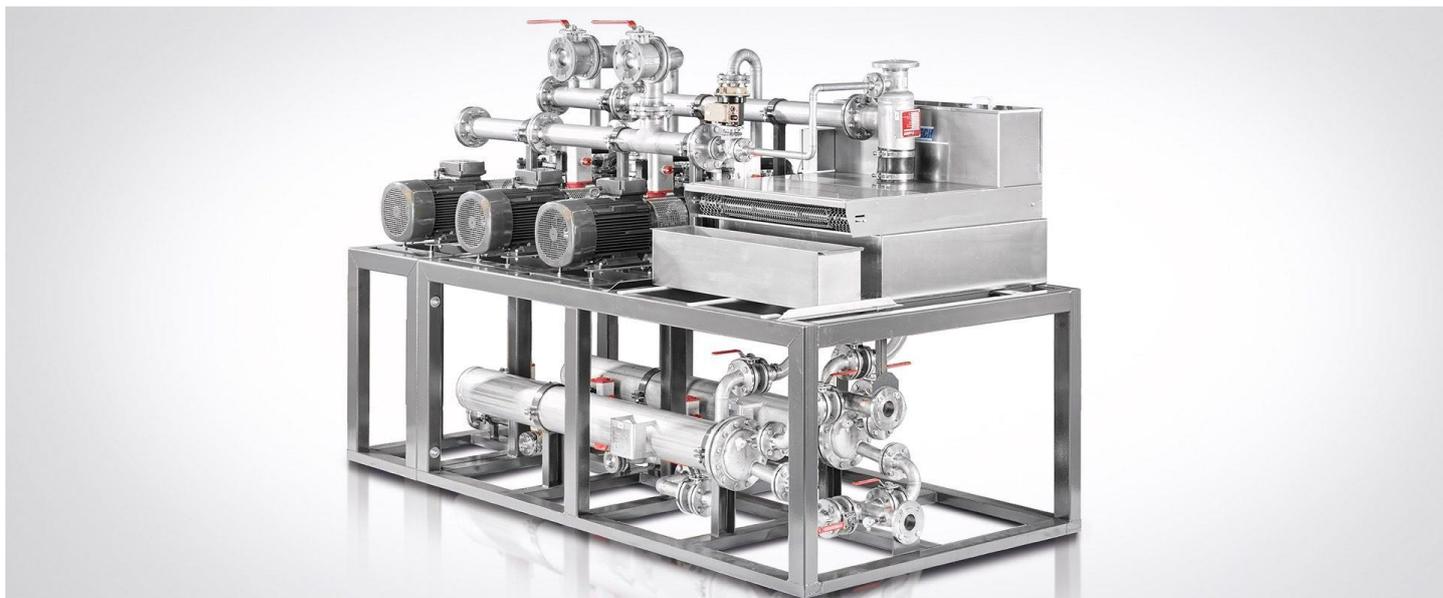
Архангельск (8182)63-90-72 **Ижевск** (3412)26-03-58 **Магнитогорск** (3519)55-03-13 **Пермь** (342)205-81-47 **Сургут** (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132 **Иркутск** (395)279-98-46 **Москва** (495)268-04-70 **Ростов-на-Дону** (863)308-18-15 **Тверь** (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04 **Казань** (843)206-01-48 **Мурманск** (8152)59-64-93 **Рязань** (4912)46-61-64 **Томск** (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60 **Калининград** (4012)72-03-81 **Набережные Челны** (8552)20-53-41 **Самара** (846)206-03-16 **Тула** (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64 **Калуга** (4842)92-23-67 **Нижний Новгород** (831)429-08-12 **Санкт-Петербург** (812)309-46-40 **Тюмень** (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52 **Кемерово** (3842)65-04-62 **Новокузнецк** (3843)20-46-81 **Саратов** (845)249-38-78 **Ульяновск** (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31 **Киров** (8332)68-02-04 **Новосибирск** (383)227-86-73 **Севастополь** (8692)22-31-93 **Уфа** (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48 **Краснодар** (861)203-40-90 **Омск** (3812)21-46-40 **Симферополь** (3652)67-13-56 **Хабаровск** (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59 **Красноярск** (391)204-63-61 **Орел** (4862)44-53-42 **Смоленск** (4812)29-41-54 **Челябинск** (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73 **Курск** (4712)77-13-04 **Оренбург** (3532)37-68-04 **Сочи** (862)225-72-31 **Череповец** (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89 **Липецк** (4742)52-20-81 **Пенза** (8412)22-31-16 **Ставрополь** (8652)20-65-13 **Ярославль** (4852)69-52-93
Иваново (4932)77-34-06 **Киргизия** (996)312-96-26-47 **Россия** (495)268-04-70 **Казахстан** (772)734-952-31

www.gneuss.nt-rt.ru || gsk@nt-rt.ru



Технические характеристики на Online-вискозиметры

ONLINE-ВИСКОЗИМЕТР VIS



Поточный Online-вискозиметр обеспечивает точное измерение характеристических показателей расплава различных видов полимеров, осуществляющих большое влияние на качество выпускаемой продукции.

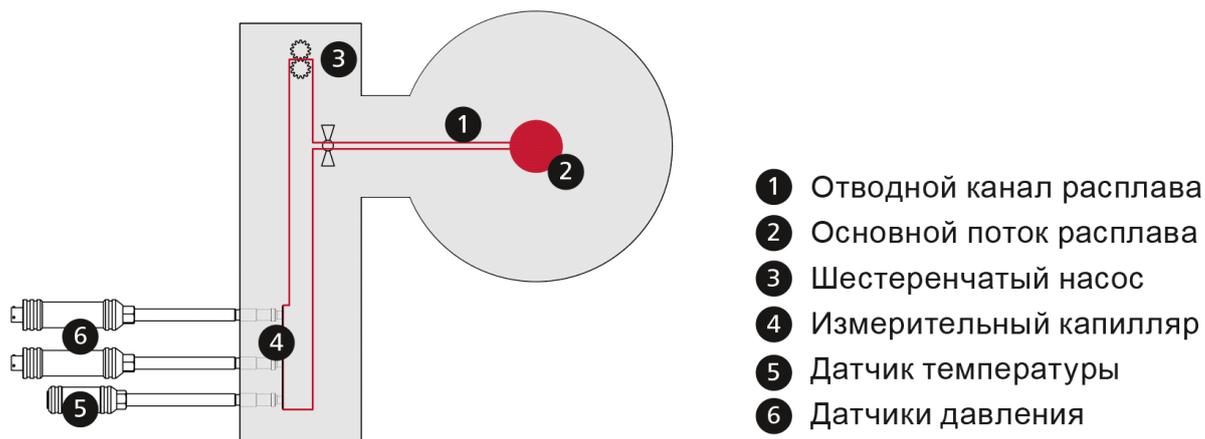
Надежное измерение вязкости и текучести расплава

Поточный Online-вискозиметр обеспечивает точное измерение характеристических показателей расплава различных видов полимеров, осуществляющих большое влияние на качество выпускаемой продукции. Измеряемые величины вязкости / или текучести расплава материала находится в прямой зависимости от длины молекулярных цепочек полимера, влияющих в свою очередь на такие механические свойства, как прочность и жесткость.

Контроль за качеством продукции возможен благодаря учету и накоплению этих показателей. Благодаря равномерно подающему расплав шестеренчатому насосу небольшая порция материала из основного продуктопровода отводится в круговой байпасный капилляр.

Вискозиметр установлен между двумя фланцевыми соединениями. Канал расплава может быть спроектирован в соответствии с требованиями заказчика от $D = 20$ мм (0.8 дюймов) до $D = 110$ мм (4.3 дюймов). Узел включает в себя привод насоса, насос, измерительные преобразователи давления, датчики температуры и контрольно-измерительное электронное оборудование. Возможен электрообогрев или жидкостный/паровой обогрев (на выбор). Задание параметров технологического процесса, оценка и отображение реализованы с использованием удобной сенсорной панели либо по желанию могут быть интегрированы в существующую систему управления. Легкосменный капилляр позволяет приспособить измерительное устройство к различным величинам вязкости в диапазоне от 1 мПа·с (0,01 пуаз) до 20 000 Па·с (200 000 пуаз). В последующем также возможно изменение измерительного диапазона. Благодаря особой конструкции и прецизионной обработке канала расплава исключены застойные зоны и кромки, в которых застывались бы чувствительные к сдвигу и температуре полимеры. Очень короткое время пребывания также предотвращает скопление разложившегося материала. Еще одна инновационная

особенность – возможность полной очистки всех частей, контактирующих с расплавом, без прерывания или нарушения производственного процесса.

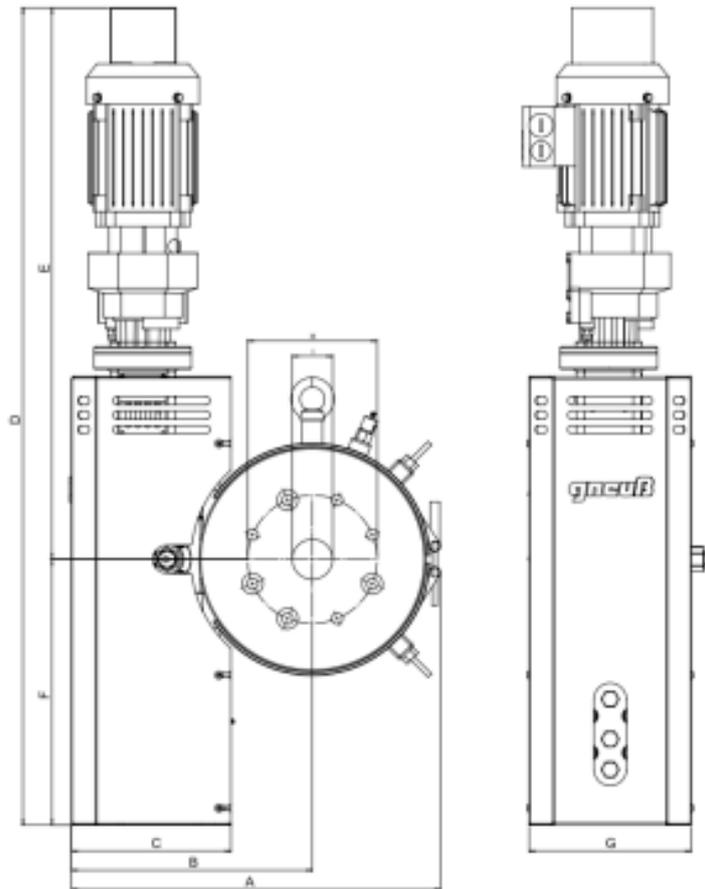


Конфигурация

Посредством высокоточного дозирующего шестеренчатого насоса небольшая часть расплава полимера (макс. 3 кг / ч или 7 фунтов / ч) отделяется от основного потока расплава. Данный боковой поток прокачивается через прецизионный щелевой капилляр. Влияние давлений на входе и выходе, а также упругих свойств на процесс измерения устраняется за счет особых зон на входе и выходе капилляра, выравнивающих ламинарный поток.

Преимущества

- Отсутствие измеряемого роста температуры в реометре благодаря достаточному количеству каналов расплава.
- Короткое время пребывания, отсутствие застойных зон и остатков в каналах расплава.
- При измерении в прямоугольном поперечном сечении капилляра – не зарегистрировано упругих свойств.
- Очень компактная конструкция, универсальная адаптация к существующему расплавопроводу или линии экструзии.
- Быстрая регулировка и изменение измерительного диапазона за счет сменной капиллярной пластины.
- Байпас полимера, следовательно, отсутствие потерь расплава.
- Высокоточное измерение температуры расплава непосредственно в ходе измерения вязкости.
- Высокая точность измерений благодаря использованию специальных высокоточных измерительных преобразователей давления.
- Полная очистка всех поверхностей и каналов, контактирующих с расплавом, без прерывания или останова производственного процесса.



Параметры:

heating capacity in watt	electric heater zones	pressure in bar max.	temp. in °C max.	dimensions in mm										weight in kg
				A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	
4.500	4	350	320	490	335	185	1.065	700	360	80	185	customized	customized	160

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93