

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.gneuss.nt-rt.ru || gsk@nt-rt.ru



Технические характеристики на установки дегазации и деконтаминации

ДЕГАЗАЦИЯ И ДЕКОНТАМИНАЦИЯ.



Дегазация с использованием специальной MRS концепции служит не только для удаления влаги, но также и для очистки сырья.

Технология вторичной переработки полистирола, одобренная FDA



В 2018 году технология MRS экструзии получила разрешение FDA (управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов США) на переработку и использование отходов полистирола. Таким образом, переработанный в системе MRS экструзии полистирол может быть использован в качестве 100% сырья для производства вспененных и не вспененных поддонов и упаковок для пищевых продуктов.

Технология вторичной переработки полиэтилена/полипропилена

Использование MRS концепции позволяет перерабатывать также и сильно загрязнённые материалы в продукты с устраненным запахом.

Один из производителей упаковочных плёнок перерабатывает пленочные отходы ПЭНП с флексографической печатью одного крупного производителя рыбной продукции и делает из неё сумки. До сих пор минимизировать запах, исходивший от произведённых сумок из-за контакта сырья с рыбой, можно было только при соотношении компонентов смеси 6 % вторичного материала к 94 % первичного. Благодаря технологии MRS можно гарантированно применять 60 % вторичного материала вместо прежних 6 %.

Эффективность технологии MRS была подтверждена также при приготовлении смеси из вторичного полипропилена в автомобильной индустрии. Для выявления количественных зависимостей при сотрудничестве с Институтом химической технологии общества Фраунгофера в Пфинцтале (Южная Германия) были проведены термодесорбционные исследования, в ходе которых из полимера удалось удалить большую часть летучих компонентов. При вакууме 50 мбар их остаточное содержание составляло 22%, а при вакууме 20 мбар - лишь 10%.

Уже в 2009 и 2011 годах рабочие испытания института WRAP показали, что с помощью технологии вторичной переработки MRS возможны очистка и вторичная переработка пищевых упаковок из смешанных бытовых отходов, содержащих ПП (полипропилен), ПЭ (полиэтилен) и другие компоненты.

Технология вторичной переработки полиамида

Технология MRS экструзии позволяет перерабатывать сильно загрязнённые отходы полиамида в ценное вторичное сырье. Так, например, один английский переработчик, используя технологию вторичной переработки Гнойсс, превращает дроблёные отходы полиамида в гранулят и новые продукты. Отходы полиамида скапливаются в большом количестве, когда после закрытия нефтяной скважины неиспользуемые более глубоководные морские нефтепроводы достают на сушу. Однако данные высокоценные полимерные отходы вследствие использования порой на протяжении нескольких десятилетий сильно загрязнены нефтью. Наряду с налипшей на поверхности остатков нефти побочные продукты нефти, въевшиеся в полимер, чрезмерно усложняют процесс подготовки сырья. В мультиротационной системе MRS удалось объединить подготовку и очищение дроблёного полиамида в одну технологическую операцию. Перед переработкой в экструдере не требуется затратная химическая промывка. Таким образом, исключается не только одна технологическая операция, но и последующая, дорогостоящая обработка сточных вод.

Дегазация полиамида

Многие процессы производства полимеров подразумевают необходимость удаления остаточных мономеров, содержащихся в продукте после реакции, таких как, например, капролактам при производстве полиамида 6. Часто в ходе трудоёмкой и дорогостоящей технологической операции остаточные мономеры с содержанием около 10 – 12 % вымывают горячей, дистиллированной водой, после чего их опять выделяют из воды и заново вводят в технологический процесс (экстракция горячей водой).

Данная операция по экстракции может быть существенно упрощена с помощью технологии MRS. Мономеры могут быть удалены из полимера в процессе производства перед гранулированием и тут же выделены так, чтобы они снова могли быть введены в процесс производства. Также исключается дополнительная технологическая операция – сушка гранул.

Дополнительные варианты использования техники MRS

- Удаление воды и остаточных мономеров из поликарбонатов (ПК)
- Удаление мономеров и устранение моностирола и акрилонитрил-бутадиен-стирольного сополимера (ABS) или стирол-акрилонитрилового сополимера (SAN)
- Снижение содержания запохообразующих летучих соединений (VOC/Fog) в конечном продукте, например, в деталях автомобилей из полиацетала (POM), полипропилена (PP), акрилонитрил-бутадиен-стирольного сополимера (ABS)
- Введение химических или физических вспенивающих агентов либо других газообразных компонентов, среди прочего для производства вспененных полупродуктов из полистирола (PS), полиэтилена (PE), полиэфира (PET) или полипропилена (PP)

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Краснодар (861)203-40-90
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31